

Linha de Concretos Refratários de **Baixo Teor (BT)** e **Ultra Baixo Teor (UBT)** de cimento. Produtos especialmente desenvolvidos para atender à necessidade específica de cada equipamento a ser revestido, seja ela de resistência à abrasão, mecânica, de refratariedade ou choque térmico.

CASTNOLIT CB

CASTNOLIT CB	51	60 A	70 A	85 RA	9613	88	88 CR	90	90 CR	93 CT	95 T	95 TC	9601	9710	9710 A	9710 ASD	9710 b/kbt	9710 dckbt
Comp. Química (%)																		
Al ₂ O ₃	50,0	63,0	70,0	85,0	91,0	85,0	85,0	90,0	90,0	92,0	95,0	93,0	96,0	90,0	92,0	90,0	92,0	90,0
SiO ₂	44,0	31,0	25,0	9,0	5,0	10,0	7,0	6,0	2,0	6,0	1,0	1,0	1,5	3,0	3,0	3,0	3,0	2,5
Fe ₂ O ₃	2,0	1,8	1,5	1,5	0,5	1,8	2,0	1,0	1,0	1,0	0,3	0,5	0,3	0,2	0,5	1,0	1,0	1,0
Cr ₂ O ₃	-	-	-	-	-	-	2,0	-	2,0	-	-	2,0	-	5,0	2,0	2,0	2,0	4,0
Massa Específica Aparente (g/cm³)																		
120° C x 24 h	2,4	2,6	2,6	3,3	3,6	2,9	2,9	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,5	3,4	3,4	3,1	3,3	3,4
1000° C x 24 h	2,3	2,6	2,6	3,2	3,5	2,8	2,8	3,1	3,1	3,1	3,2	3,1	3,4	3,3	3,3	3,0	3,0	3,3
1400° C x 24 h	2,4	2,6	2,5	3,2	3,5	2,8	2,8	3,2	3,1	3,1	3,3	3,2	3,5	3,4	3,4	3,0	3,2	3,4
Resist. à Compr. a Frio (MPa)																		
120° C x 24 h	50	33	60	70	70	40	40	45	45	35	45	40	34	40	45	40	50	60
1000° C x 24 h	55	50	90	130	150	50	60	80	80	90	80	80	65	80	90	50	60	80
1400° C x 24 h	60	80	120	160	200	70	80	100	120	130	120	100	100	120	120	65	75	85
Varição Linear Dimensional (%)																		
120° C x 24 h	- 0,1	- 0,1	0,0	0,0	0,0	- 0,1	- 0,1	- 0,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
1000° C x 24 h	- 0,2	- 0,4	- 0,2	- 0,3	+ 0,1	- 0,2	- 0,2	- 0,2	- 0,1	- 0,2	- 0,1	- 0,2	- 0,1	- 0,2	- 0,2	- 0,3	- 0,2	- 0,2
1400° C x 24 h	+ 0,2	- 0,2	- 0,2	+ 0,5	+ 0,2	- 0,1	- 0,1	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,5	- 0,1	- 0,1	- 0,1	+ 0,1	+ 0,2	+ 0,2	+ 0,5	+ 0,5
Temperatura Máxima de Uso (°C)	1.400	1.600	1.450	1.600	1.400	1.700	1.700	1.750	1.750	1.700	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.700	1.800	1.800
Quant. de água para aplicação (%)	5/7	5/7	3/6	3/5	2/4	5/8	5/7	4/6	4/6	3/5	3/5	3/5	3/5	3/6	3/6	4/7	3/6	3/6
Aplicação (*)	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI	VI
Descrição	Chamote	Chamote	Bauxita	Corindon	Corindon	Bauxita	Corindon Cr ₂ O ₃	Corindon	Corindon Cr ₂ O ₃	Corindon	Al. Tabular	Al. Tab. Cr ₂ O ₃	Corindon	Corindon Cr ₂ O ₃	Corindon Cr ₂ O ₃	Bauxita Cr ₂ O ₃	Corindon Cr ₂ O ₃	Corindon Cr ₂ O ₃
Utilização (**)	3;6	1	3;6	3;6	3;6	1;2;6	2;4;6	2;4;6	2;4;6	2;6	2;4;5;6	2;4;5;6	2;4;5;6	2;4;5;6	2;4;5;6	2;4;5;6	2;4;5;6	2;4;5;6

(*) Vertido= VE; Vibrado=VI; Projetado= PR

(**) 1= Uso Geral; 2= Ind. Siderúrgica; 3= Ind. Cimenteira; 4= locais em contato com metal líquido; 5= Painéis de Aço/reparos; 6= Outros usos específicos



TECNOLITA

Dados orientativos - devido à variedade de utilizações, nenhuma reivindicação poderá ser aceita.

FICHA TÉCNICA CASTNOLIT CB 1/1 - Rev. 01/2007

Divisão Refratários - TECNOLITA Industrial Ltda.

Rua Bernardino Martins Filho, 55 CEP 13051-103 Campinas, SP - Brasil www.tecnolita.com.br
Tel.: (+55 19) 3729-3090 / Fax: (+55 19) 3729-3080 refratarios@tecnolita.com.br